

KAWO SL 54

**Elastischer 1 K-Silikon-Dichtstoff,
neutralvernetzend,
anstrichverträglich, abriebfest
geprüft nach EN 15651-1,4**

Technische Daten

Farben	transparent, weiß, hellgrau, grau, braun, dunkelbraun, kiefer, eiche, schwarz, buche, ahorn
Sonderfarben	auf Anfrage
spez. Gewicht	ca. 1,0 g/cm ³
Shore-A-Härte	20
Dehnspannungswert bei 100% (DIN 52455 NWT-1-A1-100)	0,4 N/mm ²
Härtungssystem	mod. Oxim
Temperaturbeständigkeit	ca. - 50 °C bis + 180 °C
Verarbeitungstemperatur	von + 5° C bis + 40° C
zulässige Gesamtverformung	max. 25 %
Hautbildungszeit	ca. 10 Min.
Durchhärtung	ca. 3 mm/Tag
Lagerung	kühl und trocken
Lagerfähigkeit	15 Monate
Lieferform	310 ml-Kartusche 400 ml-Schlauch 620 ml-Schlauch

Anwendungsgebiete

KAWO SL 54 ist ein hochwertiger 1 K-Silikondichtstoff für Anwendungen im Fassaden- und Verglasungsbereich gemäß EN 15651. Es vulkanisiert unter dem Einfluss der Luftfeuchtigkeit zu einem elastischen Kautschuk.

- langlebige Anwendungen im Innen- und Außenbereich
- Abdichten von Anschluss- und Konstruktionsfugen zwischen Beton, Mauerwerk, Metall, Kunststoff, Holz und anderen
- Glasversiegelung bei Ein- und Mehrscheibenglas in Metall-, Kunststoff- und Holzfenstern
- Verkleben von Silikonbändern

Eigenschaften

- entspricht den Anforderungen der DIN 18545, Teil 2, Gruppe E
- anstrichverträglich nach DIN 52452
- geprüft nach EN 15651-1,4
- zulässige Gesamtverformung: max. 25 %
- sehr gute Witterungs- und UV-beständigkeit
- dauerelastisch
- abriebfest, verursacht keine Schlierenbildung bei Glasversiegelungen
- nicht korrosiv

Vorstrich

KAWO SL 54 haftet auf einer Vielzahl von Untergründen ohne Primer, so z. B. auf Glas, Aluminium, Holz lackiert oder lasiert, PVC-hart. Auf porösen Untergründen empfehlen wir das Vorgrundieren mit KAWO Vorstrich H 300, bei übrigen Untergründen ist unsere Primertabelle zu beachten.

Verarbeitungshinweise

Die Untergründe müssen trocken, staub-, öl- und fettfrei sein. Verarbeitung vorzugsweise bei Temperaturen zwischen +5° C und +40° C. Beim Einbringen von KAWO SL 54 in die Fuge ist für einwandfreie Benetzung der Dichtstoffkontaktflächen zu sorgen. Falls erforderlich, erfolgt Abglätten des Dichtstoffs mit KAWO Glättmittel.

Reinigung

Im frischen, noch nicht abgeordneten Zustand können Verschmutzungen durch KAWO SL 54 mit KAWO Reiniger oder Testbenzin gereinigt werden. Durchgehärtetes Material lässt sich nur mechanisch entfernen.

Alle Angaben beruhen auf Laboruntersuchungen und Praxiserfahrungen. Eine Verbindlichkeit kann daraus nicht hergeleitet werden.

Karl Wolpers KG • Bavenstedter Str. 73 31135 Hildesheim • Telefon +49 5121 7619-0 • Fax +49 5121 88899-10 • info@kawo.de • www.kawo.de

p.h.G. Dr. Friedrich Wolpers
HR: AG Hildesheim A 750
USt-ID-Nr.: DE 115 974 693

• Commerzbank Hildesheim
• Postbank Hannover
• Sparkasse Hildesheim

IBAN: DE17 2594 0033 0620 0968 00
IBAN: DE79 2501 0030 0003 7453 00
IBAN: DE53 2595 0130 0000 0132 20

BIC: COBADEFFXXX
BIC: PBNKDEFF
BIC: NOLADE21HIK

zertifiziert nach:
EG-ÖKO-VO (DE-ÖKO-006)
QS, ISO 9001, HACCP

Mitglied im:
DVT
ift Rosenheim