

KAWO Vorlegeband für Brandschutzverglasung

KAWO Vorlegeband für Brandschutzverglasung ist eine Hochtemperaturfaser und hat eine hervorragende Biolöslichkeit. Aus diesem Grund entfällt jede Gefahrstoff-Klassifizierung.

KAWO Vorlegeband für Brandschutzverglasung wurde von einem Forschungs- und Entwicklungsteam entwickelt und wird heute durch ein patentiertes Spinnverfahren hergestellt. Seine auf Kalzium-Magnesium-Silikat basierende Zusammensetzung verleiht diesem Produkt eine hervorragende thermische und physikalische Stabilität bis zu einer maximalen Betriebstemperatur von 1.100 °C.

KAWO Vorlegeband für Brandschutzverglasung kann als thermische Isolation für verschiedene Anwendungen, z. B. im Brandschutzbereich oder in Haushaltsgeräten, zum Einsatz kommen.

Allgemeine Eigenschaften

KAWO Vorlegeband für Brandschutzverglasung hat folgende wichtige Eigenschaften:

- hohe Temperaturbeständigkeit (bis 1.100 °C)
- geringe Wärmebespeicherung
- geringes Gewicht
- Elastizität
- Temperatur-Wechselbeständigkeit
- Flexibel einsetzbar

Chemische Analyse (Gew. %)

SiO ₂	61,0 – 67,0
CaO	27,0 – 33,0
MgO	2,5 – 6,5
Al ₂ O ₃	<1,0 %
Fe ₂ O ₃	<0,6 %
Bindemittel:	6,0 – 12,0 %

Typische physikalische Eigenschaften

Farbe:bläulich-weiß
Klassifizierungstemperatur: 1.100 °C
Schmelzpunkt:>1.330 °C
Faserdurchmesser:.....3,2 microns (iDurchn.)
Dichte: 130 – 190 kg m³ *
Zugfestigkeit:>350 kPa
* basierend auf unkomprimierter Dichte

Wärmeleitfähigkeit

(W/m°K)

Durchschnittstemp. 400 °C	0,06
Durchschnittstemp. 600 °C	0,09
Durchschnittstemp. 800 °C	0,14

Lineare Schrumpfung nach 24 Stunden

1.000 °C	<2,0 %
1.100 °C	<4,0 %

Physikalische Eigenschaften und Wärmeleitfähigkeitswerte gemessen nach ENV1094-7:1994

Typische Anwendungen

- **Füllmaterial für Dehnfugen**
- Abdichtung von Haushalts- und Industriegeräten
- Kokillenauskleidung
- Flüssig-Aluminium-Verteilerrinnen
- Isoliermaterial beim Hart- und Weichlöten sowie Schweißen
- Hinterisolierung in Aluminium-Pfannen
- Dichthütchen für Stichlochstopfen

Hinweis:

Unsere Angaben entsprechen dem derzeitigen Stand der chemischen und technischen Entwicklung, sie erheben keinen Anspruch auf Vollständigkeit. Beste Sicherheit gegen mögliche Fehlschläge - für die wir keine Haftung übernehmen können - wird durch Eigenversuche erreicht. Denn wechselnde Gegebenheiten bei Anwendung, Arbeitsweise und Werkstoffen erfordern eine Abstimmung auf die jeweiligen Anwendungsmöglichkeiten.

02/2016

Karl Wolpers KG

p.h.G. Dr. Friedrich Wolpers
AG Hildesheim A 750
UST-ID-Nr. DE 115 974 693

■ Bavenstedter Str. 73 31135 Hildesheim	■ Telefon +49 5121 7619-0	■ Fax +49 5121 88899-10	■ info@kawo.de	■ www.kawo.de
■ Commerzbank Hildesheim	IBAN DE17 2594 0033 0620 0968 00	BIC COBADEFFXXX		
■ Postbank Hannover	IBAN DE79 2501 0030 0003 7453 00	BIC PBNKDEFF		
■ Sparkasse Hildesheim	IBAN DE53 2595 0130 0000 0132 20	BIC NOLADE21HIK		

