

KAWO TK 62

Elastische Zweikomponenten-Dichtungsmasse auf Basis Polysulfid

Technische Daten:

Farbe	
Grundmasse:	grau
Härter:	schwarz
angemischt:	anthrazit
Spez. Gewicht:	
Komponente A:	ca. 1,82 g/cm ³
Komponente B:	ca. 1,60 g/cm ³
Shore-A nach 24 Std. (DIN 53505):	50 ± 5
Schälfestigkeit nach einer Aushärtzeit von 24 Stunden, 90 ° Abzugs- winkel, bei 100 mm/min. Verklebungsmaterialien Aluminium/Glas	≥ 4 N/mm

Alle Angaben beruhen auf Laborunter-
suchungen und Praxiserfahrungen.
Eine Verbindlichkeit kann daraus nicht
hergeleitet werden.

10/2012

KAWO TK 62 ist ein elastischer, lösungsmittelfreier Zwei-
komponenten-Dichtstoff auf Basis Polysulfidkautschuk, der
speziell für die Herstellung von Isolierglas entwickelt wurde.

Mischungsverhältnis

Gewichtsverhältnis 100 : 10,0

Volumenverhältnis 100 : 11,5

Verarbeitungshinweise

Für das Anmischen vor der Verarbeitung ist das KAWO
Mischgerät 2-K erhältlich. Die anschließende Verarbeitung
kann mit der KAWO Handdruckpistole HB 365 AKN und der
KAWO Kegeldüse GD erfolgen.

Je nach Lager- und Verarbeitungsbedingungen kann die
Verarbeitungszeit von dem unter Laborbedingungen gemessenen Wert abweichen.

Verarbeitungstemperatur

Ca. 20° C (Höhere Temperaturen verkürzen, tiefere Tempe-
raturen verlängern die Verarbeitungszeit.)

Unter +15° C sollte KAWO TK 62 nicht verarbeitet werden.

Konsistenz

KAWO TK 62 ist standfest eingestellt (Fugen bis zu 20 mm).

Aushärtung

Ca. 5-8 Stunden bei Raumtemperatur je nach Länge der
Verarbeitungszeit.

Haftung

KAWO TK 62 ist selbsthaftend und haftet ausgezeichnet an
Werkstoffen wie Glas, Aluminium und verzinktem Stahl. Die
Haftflächen müssen absolut sauber, insbesondere fettfrei
und trocken sein.

Lagerung

kühl und trocken

Lagerfähigkeit

12 Monate

Lieferform

Mischkartusche 20 x 420 ml