

## Druckstücke· DIN 6311 und niedrige Ausführung EH 22560.

### Produktbeschreibung

Kombinierbar mit Gewindestifte DIN 6332 mit Druckzapfen EH 22540.



### Werkstoff

- Stahl, einsatzgehärtet, brüniert, Sprengring eingelegt
- Rostfreier Stahl

### Montage

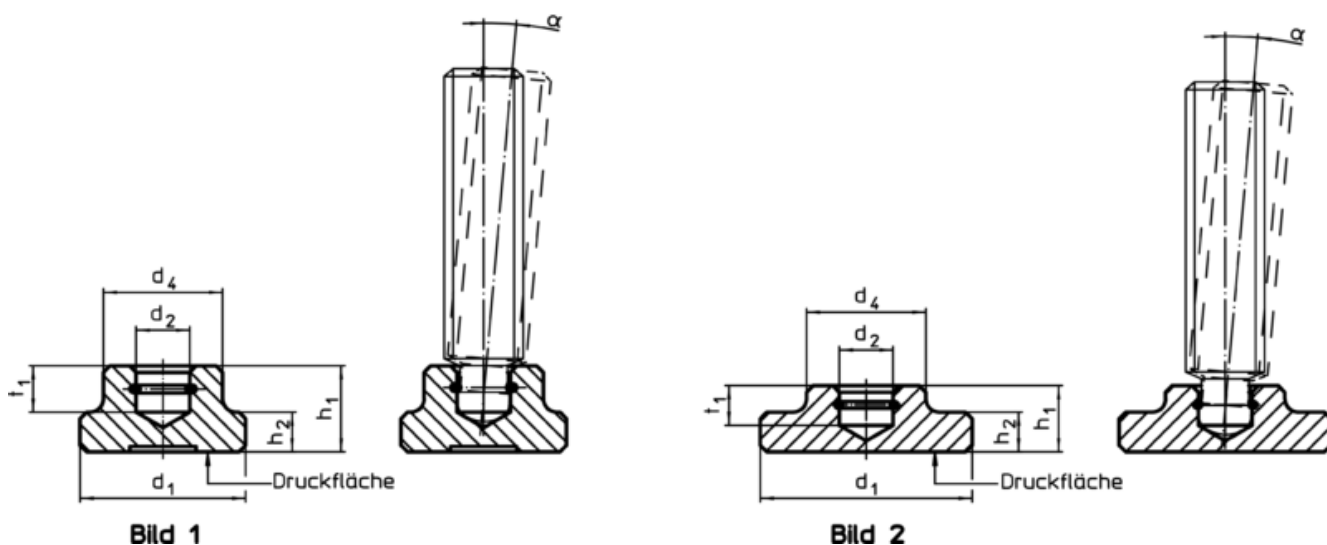
Das Druckstück ist so zu halten, dass der Sprengring im Einstich liegt und mit der offenen Seite nach unten zeigt. Der Bolzen wird zur offenen Seite des Sprengringes so weit wie möglich geneigt und eingedrückt.

### Weiterführende Informationen

### Weitere Produkte


- Gewindestifte, DIN 6332 mit Druckzapfen

### Maßzeichnung



### Bestellinformationen

d <sub>1</sub>	d <sub>2</sub> H12	Abmessungen				t <sub>1</sub>	für Gewindestifte mit Druckzapfen DIN 6332 [mm]	α min.	[g]	Art.-Nr.
		d <sub>4</sub>	h <sub>1</sub>	h <sub>2</sub>	[mm]					
<b>DIN 6311, mit Sprengring, Form S – Bild 1, Stahl</b>										
12	4,6	10	7	2,5	4,0	M 6	7°	4,3	22560.0012	
16	6,1	12	9	4,0	5,0	M 8	4°	9,4	22560.0016	
20	8,1	15	11	5,0	6,0	M10	3°	18,0	22560.0020	
25	8,1	18	13	6,0	7,0	M12	3°	30,0	22560.0025	
32	12,1	22	15	7,0	7,5	M16	5°	59,0	22560.0032	
40	15,6	28	16	9,0	8,0	M20	4°	105,0	22560.0040	
<b>DIN 6311, mit Sprengring, Form S – Bild 1, Rostfreier Stahl</b>										
12	4,6	10	7	2,5	4,0	M 6	7°	4,3	22560.0112	
16	6,1	12	9	4,0	5,0	M 8	4°	9,4	22560.0116	
20	8,1	15	11	5,0	6,0	M10	3°	18,0	22560.0120	
25	8,1	18	13	6,0	7,0	M12	3°	30,0	22560.0125	
32	12,1	22	15	7,0	7,5	M16	5°	59,0	22560.0132	
40	15,6	28	16	9,0	8,0	M20	4°	105,0	22560.0140	
<b>niedrige Ausführung, mit größerer Druckfläche und Sprengring – Bild 2, Stahl</b>										
25	6,1	12	8	4,0	4,5	M 8	4°	18,0	22560.0425	
32	8,1	18	10	6,0	6,0	M10/M12	3°	43,0	22560.0432	
40	12,1	22	12	7,0	7,0	M16	5°	75,0	22560.0440	

d <sub>1</sub>	d <sub>2</sub> H12	Abmessungen				t <sub>1</sub>	für Gewindestifte mit Druckzapfen DIN 6332 [mm]	α min.	 [g]	Art.-Nr.
		d <sub>4</sub>	h <sub>1</sub>	h <sub>2</sub>	[mm]					
niedrige Ausführung, mit größerer Druckfläche und Sprengring – Bild 2, Rostfreier Stahl										
25	6,1	12	8	4,0	4,5	M 8	4°	18,0	<a href="#">22560.1425</a>	
32	8,1	18	10	6,0	6,0	M10/M12	3°	43,0	<a href="#">22560.1432</a>	
40	12,1	22	12	7,0	7,0	M16	5°	75,0	<a href="#">22560.1440</a>	

### Anwendungsbeispiel

